



シンコーSMR引抜型インタンクポンプは、地下に建設されるLNG、LPG又はDME受入タンク、貯蔵タンク又はPCタンク内に装備され、払出し又は移送用ポンプとして使用されます。

ポンプとモータは一体で液化ガス中に浸漬されているため、軸封装置がなく、液及びガス漏れの恐れが全くありません。

モータは液化ガス中で使用されるので、大気と完全に遮断されており、防爆上絶対安全です。

ボールベアリングの潤滑冷却とモータの冷却は、液化ガス(揚液)によって行われます。

インペラの流体力学的スラストは、理論的にバランスしています。更に、シャフト上部にはバランススリーブが設けてあり、スラスト軸受にかかる回転体重量を軽減しています。

第1段インペラの下側には吸込性能の極めて優れたインデューサが装備されており、荷役中は全負荷運転が可能で、残液量を極めて少量にすることが出来ます。

モータのステータコイルは、絶縁性、剛性の高い型巻が使用されています。モータの絶縁材やワニスには、絶縁性、耐久性、耐低温特性の高い材料が使用されています。

■ 主要目

項目		機名					
		SMR 80	SMR 100	SMR 150	SMR 200	SMR 250	SMR 300
ポンプ	型式	引抜型単段、多段うず巻式					
	吐出量 (m ³ /h)	80~1500					
	全揚程 (m)	100~1000					
	液温 (°C)	40~-196					
	吐出口径 (mm)	80	100	150	200	250	300
モーター	型式	サブマージド形三相カゴ形誘導電動機					
	同期速度 (min ⁻¹)	3000 / 3600					1500 / 1800
	電圧 (V)	400 / 440, 300 / 3300, 6000 / 6600					
	周波数 (Hz)	50 / 60					
	巻線	型巻					
	絶縁	F種					
	時間定格	連続					
	始動方式	全電圧始動 / 減電圧始動					

■ 概略構成

